

■ 施工仕様

アンカー筋		穿孔径×埋込深さ (mm)	必要樹脂量※1 (cm ³)		ELL150 1本あたりの※2 施工可能本数		最大引張強度※3 (kN)	長期許容引張強度※4 kN (kgf)	短期許容引張強度※4 kN (kgf)
M8		10× 70	4		33		29.2	5.97 (600)	8.95 (900)
M10	W3/8	12× 90	6	7	22	19	47.8	9.47 (960)	14.2 (1440)
D10		13× 90	7		19			11.6 (1180)	17.4 (1770)
M12	W1/2	14×100	9	8	15	16	67.2	13.7 (1390)	20.5 (2085)
D13		16×100	9		15			14.5 (1470)	21.7 (2205)
M16	W5/8	18×130	15	17	9	7	109.7	24.1 (2450)	36.1 (3675)
D16		20×130	18		7			24.5 (2490)	36.7 (3735)
M20	W3/4	22×170	28	34	4	3	166.7	38.3 (3900)	57.4 (5850)
D19		24×170	34		3			41.4 (4220)	62.1 (6330)

※1 必要樹脂量は余剰率2割で計算しています。 ※2 施工可能本数はあくまで目安であり実際の施工によってはばらつくことがあります。
※3 最大引張強度はMネジボルト(高強度ボルト)を使用した実験値です。(Fc=24N/mm²) ※4 「ケミカルアンカーELタイプ強度計算式」に基づいた計算値です。
*計算条件:Mネジボルト(SS400相当材)の場合:Fc=21N/mm²、M16以下 sδy=245N/mm²、M20以上 sδy=235N/mm²
異形棒鋼の場合:Fc=21N/mm²、D13以下(SD295A) sδy=295N/mm²、D16以上(SD345) sδy=345N/mm²