



■ 施工仕様

アンカー筋	穿孔径×埋込深さ (mm)	必要樹脂量 ^{※1} (cm ³)	EL350N 1本あたりの ^{※2} 施工可能本数		最大引張強度 ^{※3} (kN)	長期許容引張強度 ^{※4} kN (kgf)	短期許容引張強度 ^{※4} kN (kgf)
M8	10×70	4	80		28.5	5.97 (600)	8.95 (900)
M10	W3/8	6	7	53	44.8	9.47 (960)	14.2 (1440)
D10	13×90	7	45			11.6 (1180)	17.4 (1770)
M12	W1/2	9	8	35	68.1	13.7 (1390)	20.5 (2085)
D13	16×100	9	35			14.5 (1470)	21.7 (2205)
M16	W5/8	15	17	21	105	24.1 (2450)	36.1 (3675)
D16	20×130	18	17			24.5 (2490)	36.7 (3735)
M20	W3/4	28	34	11	174	38.3 (3900)	57.4 (5850)
D19	24×170	34	9			41.4 (4220)	62.1 (6330)
M22	W7/8	43	45	7	191	47.4 (4830)	71.1 (7245)
D22	28×190	52	6			52.0 (5300)	78.0 (7950)
M24	W1	66	58	4	226	55.3 (5630)	82.9 (8445)
D25	32×210	75	4			63.8 (6500)	95.7 (9750)

※1 必要樹脂量は余剰率2割で計算しています。

※2 施工可能本数はあくまで目安であり実際の施工によってはばらつくことがあります。

※3 最大引張強度はMネジボルト(高強度ボルト)を使用した実験値です。(Fc=24N/mm²)

※4 「ケミカルアンカー-ELタイプ強度計算式」に基づいた計算値です。

* 計算条件:Mネジボルト(SS400相当材)の場合:Fc=21N/mm²、M16以下 sδy=245N/mm²、M20以上 sδy=235N/mm²
 異形棒鋼の場合:Fc=21N/mm²、D13以下(SD295A) sδy=295N/mm²、D16以上(SD345) sδy=345N/mm²